

TEXA H2 BLASTER

LIMPIA MOTORES

Restaura el rendimiento óptimo del motor



Aumenta la eficiencia del motor, reduce el consumo y las emisiones nocivas

Toda la calidad certificada TEXA para una solución fiable y segura

H2 BLASTER es la solución innovadora que presenta las ventajas de una tecnología avanzada y la fiabilidad de la producción industrial certificada TEXA (IATF 16949, ISO 9001, ISO/IEC 27001, TISAX e VDA 6.3.), completamente "Made in Italy" en modernas líneas de montaje, en la industria de los dispositivos endotérmicos de decarbonización de motores.

Con el tiempo, el combustible utilizado para propulsar los vehículos, ya sea gasolina, diésel, LPG o metano, genera residuos de carbono que se depositan en componentes esenciales, como pistones, válvulas, inyectores, filtro de partículas, catalizadores y conduce inevitablemente a un deterioro progresivo de la eficiencia del motor. .

Esto se traduce en menores rendimientos, elevados consumos, más contaminación y sobrecostos por reparaciones inesperadas.

La solución es H2 BLASTER, la nueva herramienta desarrollada por TEXA que, utilizando la potencia combinada del hidrógeno y el oxígeno, limpia completamente las partes implicadas en el proceso de combustión interna y devuelve el rendimiento óptimo al motor, reduciendo al mismo tiempo consumos y emisiones nocivas.

¿Cuáles son los beneficios que se obtienen tras un tratamiento con H2 BLASTER?

- Restaura la potencia inicial y ofrece mejores prestaciones de aceleración
- Ralentí más estable y ruido reducido
- Ahorro de combustible
- Reducción de emisiones nocivas
- Limpieza EGR, FAP y turbo
- Limpieza de las partes internas del motor sin desmontarlas

H2 BLASTER en acción eficiente, potente, alto rendimiento

H2 BLASTER utiliza el proceso de electrólisis del agua para generar oxihidrógeno, una mezcla de hidrógeno y oxígeno que, con la con el motor frío y caliente, se inyecta en el colector de admisión a través del práctico tubo de servicio y llega a la cámara de combustión. Aquí el gas se dispara por la alta temperatura y reacciona transformándose en vapor de agua y alta presión.

Así comienza el proceso de descarbonización: el vapor de agua penetra en los depósitos y funde las carbonillas depositadas en los pistones, válvulas y puntas de los inyectores y en general en los componentes que se encuentran entre la cámara y el conducto de escape.



Antes y después del tratamiento con H2 BLASTER

Todas las fases del tratamiento son monitorizadas por NOS (NAVIGATOR OBD Servicio) este se conecta a la toma de diagnóstico y verifica que el procedimiento se realice de forma segura.

SIN ADITIVOS QUÍMICOS, SÓLO ALTA PRESIÓN 100% VAPOR NATURAL



¿Dónde actúa la H2 BLASTER?

- Cámara de combustión (cabeza del pistón, cabezas de válvula, puntas de inyector)
- Válvula EGR
- Turbina de geometría variable
- Filtro de partículas
- Sensor de oxígeno
- Catalizador
- Todos los componentes del colector de escape

Seguridad primero gracias a soluciones técnicas exclusivas

El hidrógeno es un gas inflamable y explosivo.

H2 BLASTER, por el contrario, está equipada con una serie de dispositivos de control de seguridad que, además de gestionar eficazmente cualquier posible fallo, garantiza un tratamiento de alto rendimiento:

- Autocomprobación inicial de todos los componentes y sensores.
- Sensor de nivel mínimo del tanque de líquido electrolítico.
- Sensor de fuga de H2 - fuga de hidrógeno.
- Sensor de presión y temperatura de la celda.
- Válvula de seguridad antirretroceso patentada.
- NOS, Diagnóstico OBD para control del estado del motor durante la operación.
- Control automático de fugas hidráulicas en cada activación.
- Control automático del rendimiento de la celda electrolítica.
- Válvula mecánica de alivio de sobrepresión del tanque electrolítico.



Usando NOS todas las fases son monitoreadas continuamente

Para gestionar eficazmente todas las fases de funcionamiento, TEXA ha desarrollado también NOS, NAVIGATOR OBD Service, un dispositivo de diagnóstico capaz de comunicarse con las distintas centralitas electrónicas del vehículo y leer los parámetros necesarios para que la descarbonización se realice de forma segura.

FASE 1 **Comprobación de las revoluciones y temperatura**

NOS verifica constantemente las rpm y la temperatura del motor para evitar que la H2 BLASTER continúe produciendo gas si el motor se apaga o se sobrecalienta.

FASE 2 **Prueba de conducción, con una APP dedicada**

Después de la descarbonización, es necesario expulsar los residuos de partículas reblandecidas y desprendidas para evitar que se acumulen en el filtro de partículas, en el catalizador o en el tubo de escape: por este motivo, es importante realizar una prueba de conducción.

El NAVIGATOR OBD Service es fundamental durante esta fase porque cuando el vehículo está en movimiento continúa leyendo las revoluciones del motor y los valores de temperatura que envía en tiempo real a la aplicación H2 BLASTER* que se puede descargar en un smartphone iOS o Android.

Durante la prueba de conducción, la aplicación solicita al operador que conduzca 5/6 kilómetros a alto régimen del motor, para favorecer la descarga de los residuos no quemados. A través de una notificación sonora la aplicación avisa cuando es posible finalizar la prueba.

Una vez finalizado el proceso de descarbonización, H2 BLASTER genera un informe detallado para entregar al cliente para confirmar que se realizó el servicio. Todos los informes generados se archivan en el portal myTEXA.

* para conectar un smartphone al NOS y la aplicación TEXA H2 BLASTER, simplemente escanee con la cámara el código QR en la pantalla de la herramienta.

Asistencia técnica online

Un operador especializado siempre disponible

H2 BLASTER, conectada a Internet a través de la red Wi-Fi, permite utilizar un servicio de asistencia técnica postventa de gran utilidad. Para usarlo, simplemente debes acceder a la página de Aplicaciones de la interfaz del software y seleccionar Asistencia remota.

Desde aquí podrás solicitar la ayuda de un técnico especializado que de forma remota tomará el control del H2 BLASTER para realizar actividades de mantenimiento de apoyo al taller.

Por ejemplo, el técnico puede proceder a la activación de la estación, comprobar su estado de funcionamiento, cualquier posible error que haya generado y mucho más.



Solución interconectada

Las características de diseño implementadas por TEXA para la creación de H2 BLASTER la convierten en un equipamiento extremadamente innovador gracias a su doble accionabilidad. De hecho, el servicio de descarbonización se puede configurar desde la pantalla o desde un PC en el taller (conectado vía W-Fi)

Servicio programado

La interconexión entre myTEXA y H2 BLASTER permite programar, directamente desde el portal, un servicio con los datos recibidos por el cliente en el momento del check-in y transferidos a H2 BLASTER. En este punto, el operador simplemente debe iniciar el servicio manual desde la pantalla y completar la operación de manera profesional.

H2 BLASTER realiza el ciclo de trabajo y al final genera un informe que se envía al portal myTEXA para su archivo. El informe, que contiene el resultado del servicio, la información de los tiempos, los parámetros del proceso y cualquier posible aviso de fallo, puede visualizarse, imprimirse y enviar al cliente, incluso en otro momento.

En el portal myTEXA está siempre disponibles el estado de la máquina, el desgaste de los componentes, los mantenimientos programados y todas las pruebas de rendimiento para monitorear el deterioro de la celda electrolítica y reemplazarla si es necesario.



ESPECIFICACIONES

Suministro de gas HHO	300lt/h – 460 lt/h máx.
Potencia máxima absorbida	1400 W
Tanque	8 litros máximo
Fuente de alimentación	90 – 264 VCA
Tamaño y peso	730x700x1200 mm, 80 kg
Pantalla	táctil de 10"